

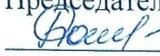
Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов
деревообрабатывающих производств
по специальности 35.02.03 Технология деревообработки**

базовой подготовки

2023 г.

Рассмотрено и одобрено на
заседании методической
комиссии механико –
технологических дисциплин от
30 августа 2023 года.
Протокол № 1.
Председатель МК
 Л.А. Домрачева

Утверждаю
Заместитель директора

С.В. Зыкин

Рабочая программа составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом специальности 35.02.03, Технология деревообработки, утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ за № 452 от 07.05 .2014 г. (ред. от 13.07.2021), с учетом Профессионального стандарта «Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26.12.2014 №1165н

Организация-разработчик: **государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Кунгурский колледж агротехнологий и управления»**

Составитель:
Возжаев Денис Игоревич, преподаватель

Ф.И.О., должность

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	18
ПРИЛОЖЕНИЯ	23

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы.

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств и соответствующих профессиональных компетенций по выбранной специальности:

ПК 1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).

ПК 2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.

ПК.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.

ПК.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.

ПК.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

1.2. Цели и задачи производственной практики:

- комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности по специальности среднего профессионального образования,
- формирование общих и профессиональных компетенций, освоению общих трудовых функций, а также приобретение необходимых трудовых действий, умений и опыта практической работы, по специальности.

1.3. Требования к результатам учебной практики.

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт

- разработки документации, использования информационных профессиональных систем;
- разработки технологического процесса деревообрабатывающего процесса;
- эксплуатации технологического оборудования;
- осуществления ведения контроля технологического процесса;
- проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;

уметь:

- выполнять работы на лесопильных станках;

- выполнять работы на станках общего назначения;
- проведение ежемесячного технического обслуживания лесопильного оборудования;
- проведение текущей наладки деревообрабатывающего оборудования;
- выбор технологической оснастки режущего инструмента и приспособлений для деревообрабатывающих станков с ПУ;
- разработать рекомендации по усовершенствованию технологического процесса на предприятиях отрасли;.
- провести анализ возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;
- осуществлять контроль ведения технологического процесса деревообработки;
- оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию.

ОТФ Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на деревообрабатывающих станках с программным управлением

ТФ1 Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках

Трудовые действия:

ТД1 Выбор методов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых изделий на основании нормативных документов

ТД2 Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ

Необходимые умения:

У1. Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой деревянной продукции при выпиливании работ средней сложности

У3 Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации

У7 Оформлять учетную документацию на принятые деревянные заготовки и полуфабрикаты

ТФ2 Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль

ТД1 Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ

ТД2 Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров

ТД3 Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента

Необходимые умения:

У1 Пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований к операциям контроля готовой продукции деревообработки

У2 Производить обработку деталей и изделий с использованием приспособлений на деревообрабатывающих специализированных станках с ПУ с консоли установления для заданной точности размеров

У3 Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки

1.4. Место производственной практики в структуре ОПОП.

Производственная практика входит в состав профессионального модуля ПМ.01 «Разработка и ведение технологических процессов и деревообрабатывающих производств» и проводится после прохождения теоретического обучения по МДК.01.01 Лесопильное производство; МДК.01.02 Мебельное и столярно-строительное производство.

1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики.

Всего часов производственной практики - 452ч

Форма контроля: дифференцированный зачет.

1.6. Отчеты по производственной практике

Студентам выдается задание на производственную практику (приложение 1).

По окончании производственной практики студент обязан предоставить следующую документацию:

1. Отчет по производственной практике (приложение 2)
2. Дневник по практике, составленный в соответствии с программой практики, с приложениями (приложение 3)
3. Аттестационный лист (приложение 4)
4. Производственная характеристика (приложение 5)
5. Контрольный лист проверки практики (приложение 6)

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, в том числе профессиональными (ПК) трудовыми функциями и общими(ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием автоматизированного проектирования (САПР).
ПК 1.2.	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.
ПК 1.3.	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.
ПК 1.4.	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.
ПК 1.5.	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

№ п/п	Виды работ	Коды формируемых компетенций	Количество часов
	Раздел 1 Лесопильное производство		
1	Организация проведения практики. Знакомство с программой практики, целями и задачами. Требования к оформлению отчетной документации. Заключение договора. Инструктаж по технике безопасности		6
2	Общее знакомство с предприятием лесопильного производства		6
3	Изучение организации производственного процесса лесопиления на предприятиях отрасли (технологический процесс, оборудование, подъемно-транспортные механизмы)		30
4	Участие в ведении технологического процесса лесопиления на предприятиях отрасли (работа на лесопильных рамах и другом оборудовании в качестве подсобного рабочего)		78
5	Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ		12
6	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли		12
7	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению		12
8	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок на основании нормативных документов.		18
9	Оформления отчета, дневника по практике. Сдача отчета руководителю		4
	Дифференцированный зачет		2
	Итого		180час
	Раздел 2 Мебельное и столярно-строительное производство		
1	Организация проведения практики. Знакомство с программой практики, целями и задачами. Требования к оформлению отчетной документации. Заключение договора.		6 6

	Инструктаж по технике безопасности		
2	Общее знакомство с предприятием отрасли.		6 6
3	Изучение организации производственного процесса изготовления мебели и столярно-строительных изделий на предприятиях отрасли (технологический процесс, оборудование, транспортные механизмы)		12 12
4	Участие в ведении технологического процесса деревообработки. Выбор технологической оснастки, деревообрабатывающего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ. Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента. Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.		54 90
5	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли.		6 6
6	Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов		12 12
7	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.		8 6
8	Оформление отчета, дневника по практике. Подписание дневника руководителем практики.		4 4
	Дифференцированный зачет		- 2
		Итого:	3курс 4курс 108 144

3.2. Содержание производственной практики

№	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды ПК	Формы и методы контроля
1	Вводное занятие. Охрана труда и правила техники безопасности	1 Организация проведения практики 2.Инструктаж по технике безопасности 3.Знакомство с программой практики, целями и задачами. 4.Требования к оформлению отчетной документации	6	ПК1.3	Наблюдение за работой обучающихся, практическая работа с должностными инструкциями по технике безопасности, проверка записей в дневнике
2.	Общее знакомство с предприятием лесопильного производства	1. Знакомство со структурой предприятия. 2. Ассортимент выпускаемой продукции 3. Структура управления предприятия 4. Режим работы 5. 5 Технологическим процессом	6		Составление отчета по практике
3	Изучение организации производственного процесса лесопиления на предприятиях отрасли	1.Технологический процесс лесопиления на предприятии 2.Применяемое оборудование: основное, вспомогательное 3.Подъемно-транспортные механизмы	42	ПК1.1	Составление отчета по практике
4	Участие в ведении технологического процесса лесопиления на предприятиях отрасли	1, Работа на лесопильных рамах и другом оборудовании в качестве подсобного рабочего	78	ПК1.1 ПК1.3	Работа на станках , применяемых в лесопилении
5	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли.	1.Разработка мероприятий по усовершенствованию технологического процесса лесопиления	12	ПК1.5	Письменно составить рекомендации по усовершенствованию технологического процесса ,в отчет по практике

6	Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ	1.Выбор дереворежущего инструмента – рамные пилы 2. Выбор приспособлений, которые применяются при пилении круглых лесоматериалов	12	ПК1.4	Работа с мастером по выбору технологической оснастки, режущего инструмента, приспособлений
7	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.	1.Виды дефектов и брака при пилении круглых лесоматериалов 2.Разработка мероприятий по предупреждению брака при пилении круглых лесоматериалов	12	ПК1.5	Провести анализ дефектов и брака продукции лесопиления. Разработать мероприятия по предупреждению брака при распиловке круглых лесоматериалов
8	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок на основании нормативных документов.	1.Входной контроль 2. Пооперационный контроль 3. Приемочный контроль	6	ПК1.5	Участвовать во входном контроле круглых лесоматериалов , поступающим на предприятие. Контроль пилопродукции – определение сорта
9	Оформление отчета, дневника по практике. Подписание дневника руководителем практики., аттестационный лист, производственная характеристика	Дневник заполняется ежедневно по мере выполняемой работе. Дневник подписывает руководитель практики. Руководитель составляет характеристику студента и ставит оценку за практику. Составляется отчет по практике. Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения.	4		Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения
	Дифференцированный зачет		2		
Итого:			180 час		

№	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды ПК	Формы и методы контроля
1	Вводное занятие. Охрана труда и правила техники безопасности	1 Организация проведения практики 2.Инструктаж по технике безопасности 3.Знакомство с программой практики, целями и задачами. 4. Требования к оформлению отчетной документации	6 6	ПК1.3	Наблюдение за работой обучающихся, практическая работа с должностными инструкциями по технике безопасности, проверка записей в дневнике
2.	Общее знакомство с предприятием деревообрабатывающего производства производства	1.Знакомство со структурой предприятия. 2.Ассортимент выпускаемой продукции 3.Структура управления предприятия 4.Режим работы	6 6		Составление отчета по практике
3	Изучение организации производственного процесса изготовления мебели и столярно-строительных изделий на предприятиях отрасли	1.Технологический процесс деревообработки на предприятии 2.Применяемое оборудование: основное, вспомогательное 3.Подъемно-транспортные механизмы	12 12	ПК 1.3. ПК1.4 ПК1.5	Составление отчета по практике
4	Участие в ведении технологического процесса деревообработки на предприятиях отрасли	1.Выбор технологической оснастки, деревообрабатывающего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ 2. Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента. 3. Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.	54 90	ПК1.1 ПК1.3	Работа на станках , применяемых в деревообработке
5	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли.	1.Разработка мероприятий по усовершенствованию технологического процесса деревообработки	6 6	ПК1.5	Письменно составить рекомендации по усовершенствованию технологического процесса ,в отчет по практике

6	Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ	1.Выбор дереворежущего инструмента на станках общего назначения 2. Выбор приспособлений, которые применяются на станках общего назначения	12 12	ПК1.3 ПК1.5	Работа с мастером по выбору технологической оснастки, режущего инструмента, приспособлений
7	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.	1.Виды дефектов и брака при видах обработке на станках общего назначения 2.Разработка мероприятий по предупреждению брака при деревообработке	8 6	ПК1.5	Провести анализ дефектов и брака продукции лесопиления. Разработать мероприятия по предупреждению брака при распиловке круглых лесоматериалов
8	Оформление отчета, дневника по практике. Подписание дневника руководителем практики. Аттестационный лист, производственная характеристика	Дневник заполняется ежедневно по мере выполняемой работе. Дневник подписывает руководитель практики. Руководитель составляет характеристику студента и ставит оценку за практику. Составляется отчет по практике. Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения	4 4		Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения
	Дифференцированный зачет		- 2		
		Итого:	3курс - 108 час 4курс – 144ч		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению:

Программа производственной практики реализуется в: производственных мастерских, в деревообрабатывающих предприятиях соответствующего профиля. имеющих соответствующее технологическое оборудование деревообрабатывающего производства.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература:

Учебники:

1. Глебов, И. Т. Выполнение плотничных работ / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 176 с. — ISBN 978-5-507-45419-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/269855>.
2. Глебов, И. Т. Плотник. Повышение квалификации / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 148 с. — ISBN 978-5-507-45420-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/269858>.
3. Глебов, И. Т. Заточник дереворежущего инструмента. Повышение квалификации / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 188 с. — ISBN 978-5-507-44901-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/276593>.
4. Глебов, И. Т. Заточник дереворежущего инструмента. Повышение квалификации / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 188 с. — ISBN 978-5-507-44901-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/276593>.
5. Учуваткина, Е. В. Технология и оборудование производства древесных плит. Фанерное и плитное производство. Лабораторный практикум / Е. В. Учуваткина. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 80 с. — ISBN 978-5-507-45710-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/279872>.
6. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 144 с. — ISBN 978-5-507-45848-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/288860>.
7. Глебов, И. Т. Столяр. Повышение квалификации / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-507-45995-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/292958>.

8. Уласовец, В. Г. Проектирование в деревообработке / В. Г. Уласовец. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 416 с. — ISBN 978-5-507-45333-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/302498>.

2.Справочники:

1. ШимкевичЮ.Б. Справочник по лесопилению; СПО; ПрофиКС, 2009
2. ГлебовИ.Т. Оборудование отрасли; справочник по резанию древесины; учеб. пособие- Изд.2-е;- Екатеринбург,2009.

Дополнительные источники:

1. Учебные пособия:

1. Амалицкий В.В. Теории и конструкции машин и оборудования отрасли (Машины и механизмы деревообрабатывающей промышленности); учебник ч.1 – М; МГУЛ, 2008
2. Амалицкий В.В. Теории и конструкции машин и оборудования отрасли (Машины и механизмы деревообрабатывающей промышленности) учебник ч.2, 2008.
3. Ветошкин Ю.И. Технология изделий из древесины. Конструирование изделий из древесины; учебное пособие –Екатеринбург;.УГЛТУ, 2008
4. Девисилов В.А. Охрана труда, М; форум, 2009.
5. Азаренок Основы технологии лесопиления на предприятиях лесного комплекса; учебное пособие;- Екатеринбург, УГЛТУ,2004
6. Кошелева Н.А. Технология обработки изделий из пиломатериалов; учебное пособие – Екатеринбург; УГЛУ. 2007.
7. Мамонтов Е.А. Проектирование технологических процессов изготовления изделий деревообработки; учебное пособие – СПО; ПРОФИКС, 2006.
- 8 Мамонтов Е.А. Практикум по проектированию технологических процессов изготовления изделий из деревообработки; учебное пособие – СПО; ПРОФИКС, 2007.
9. Обливин В.Н. Охрана труда на деревообрабатывающих предприятиях – М; Академия, 2003.
10. Фридман И.М. Деревообработка, Практическое руководство;Изд.4-е- СПО; Профи, 2006.
11. Бухтияров В.П. Справочник мебельщика – М,;МГУЛ, 2005

4.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика обучающихся проводится в соответствии с учебным планом в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой профессии.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 академических часов в неделю.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с учебным планом ОПОП СПО.

Итоговая оценка по результатам практики выставляется руководителем практики от образовательного учреждения на основании, предоставленного обучающимся отчета, дневника по практике и при условии положительного аттестационного листа по практике, подписанного руководителями практики от профильной организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики профильной организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается дифференцированным зачетом.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе выполнения видов работ. В результате прохождения производственной практики обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета на основании данных аттестационного листа, характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика

Результаты	Основные показатели оценки результатов	Формы и методы контроля результатов обучения	Оценка результатов обучения
ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР)	-Разработка конструкции изделий мебели и столярно-строительных изделий; -Разработка конструкторской документации на изделия деревообработки.	Экспертная оценка на практическом занятии Текущий контроль в форме: проверки выполнения пробных заданий; -защита выполненных заданий.	Смотрим Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю ПМ-01 «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств»
ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.	-Составление технологической карты на изделие деревообработки; -Составление технологической схемы; -Составление карт раскроя.	Экспертная оценка на практическом занятии Демонстрация практического опыта	
ПК1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки	-Описание правил техники безопасности при выполнении работ на различных участках изготовления изделий деревообработки.	Экспертная оценка выполнения практической работы Демонстрация практического опыта работы	

<p>ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Расчет величины припусков и размеров заготовок; – Расчет потребного количества оборудования и его загрузки; – Расчет расхода сырья и материалов на изделия мебели. - Расчет поставок аналитическим и графическим методами 	<p>Экспертная оценка выполнения практической работы</p> <p>Демонстрация практического опыта</p>	
<p>ПК1.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.</p>	<p>-Выбор контрольно-измерительного инструмента на операциях технологического процесса изготовления изделий деревообработки.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения практической работы</p> <p>Демонстрация практического опыта</p>	

<p>ОК1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>- демонстрация интереса к будущей профессии в процессе практического обучения;</p> <p>наличие положительных отзывов по итогам практики.</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в ходе учебной практики</p>	<p>Мониторинг, Оценка содержания портфолио студента, мониторинг выполнения работ на практике</p>
<p>ОК2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p>	<p>- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов, изготовления деталей изделий мебели, столярно-строительных изделий.</p> <p>-демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Экспертная оценка решения ситуационных задач при выполнении работ по производственной практике</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы и прохождения практики</p>

<p>ОК3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p>	<p>-демонстрация умения осуществлять выбор метода и способа решения профессиональных задач согласно заданной ситуации</p>	<p>Экспертная оценка ситуационных задач</p>	<p>Практические работы на решение стандартных и нестандартных ситуаций</p>
<p>ОК4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<p>– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, - умение пользоваться основной и дополнительной литературой</p>	<p>Экспертная оценка ситуационных задач</p>	<p>Практические работы на решение стандартных и нестандартных ситуаций</p>
<p>ОК5 Использовать ИКТ в профессиональной деятельности</p>	<p>– качественное оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ. – Применение профессиональных программ при решении учебных и професс.задач</p>	<p>Экспертная оценка ситуационных задач</p>	<p>Выполнение практических работ с использованием ИКТ</p>
<p>ОК6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p>	<p>-взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике, - умение работать в группе</p>	<p>Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения программы производственной практики.</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы и прохождения практики</p>
<p>ОК7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий</p>	<p>- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий. -самоанализ результатов собственной работы</p>	<p>Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения программы производственной практики. ;</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы и прохождения практики</p>

<p>ОК8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<p>– самостоятельное планирование работы во время учебной практики, – динамика достижения результативности самостоятельной работы; выполнение самоанализа собственной деятельности на основании достигнутых результатов.</p>	<p>Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения программы учебной практики. Оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения программы практики</p>	<p>Мониторинг развития личностно-профессиональных качеств обучающегося;. Контроль выполнения индивидуальной самостоятельной работы обучающихся</p>
<p>ОК9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>	<p>- анализ новых видов деятельности в процессе прохождения учебной практики; -практическая направленность в работах обучающихся(рефератах, докладах и т.п.)</p>	<p>Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения программы учебной практики.</p>	<p>Участие в учебно-практических конференциях, конкурсах профессионального мастерства</p>

Результаты	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля результатов обучения	Оценка результатов обучения
<p>ТФ1 Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках</p>	<p>ТД1. Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов</p> <p>ТД2 Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ</p>	<p>Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения программы учебной практики.</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы и прохождения практики</p>
<p>ТФ2 Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль.</p>	<p>ТД1 Визуальный и инструментальный контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.</p> <p>ТД2 Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.</p> <p>ТД 3 Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.</p>	<p>нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, -умение пользоваться основной и дополнительной литературой</p>	<p>Практические работы на решение стандартных и нестандартных ситуаций</p>

Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»

Задание
на производственную практику
ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Специальности 35.02.03 Технология деревообработки

Ф.И.О. студента _____

Группа _____

Сроки практики с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Содержание практики

МДК01.01 Лесопильное производство

– Общее знакомство с предприятием лесопильного производства:

- Изучение организации производственного процесса лесопиления на предприятиях отрасли (технологический процесс, оборудование, подъемно-транспортные механизмы)
- Участие в ведении технологического процесса лесопиления на предприятиях отрасли (работа на лесопильных рамах и другом оборудовании в качестве подсобного рабочего);
- Участие в ведении технологического процесса лесопиления на предприятиях отрасли (работа на лесопильных рамах и другом оборудовании в качестве подсобного рабочего);
- Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ;
- Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли;
- Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;
- Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок на основании нормативных документов.

МДК01.02 Мебельное и столярно-строительное производство

– Общее знакомство с предприятием отрасли;

- Изучение организации производственного процесса изготовления мебели и столярно-строительных изделий на предприятиях отрасли (технологический процесс, оборудование,

транспортные механизмы)

- Участие в ведении технологического процесса деревообработки.

Выбор технологической оснастки, деревообрабатывающего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ.

Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.

Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.

- Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли

- Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ

Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов

- Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.

Руководители практики
от образовательной организации

Руководители практики
от предприятия

Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»

Отчет
по производственной практике
по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов
деревообрабатывающего производства

Исполнитель: студент очного
отделения
специальности 35.02.03 Технология
деревообработки

(Ф.И.О.)

Руководители от образовательного
учреждения

(Ф.И.О.)

Руководитель от организации

(должность, ФИО.)

С отчетом ознакомлен: руководитель
от организации

(Подпись)

(Расшифровка)

М.П.

Кунгур, 2023

Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»

ДНЕВНИК

по производственной практике

Студент

Специальность

Курс _____

Группа _____

Предприятие _____

Срок практики с _____ по _____

Руководитель практики от образовательного учреждения

Фамилия, должность

Зам. директора _____

Дневник вместе с отчетом сдается руководителю практики.

Производственная практика

Дата (число, месяц)	Рабочее место (цех, отдел, участок).	Продол жительн ость (часы)	Содержание выполненных работ.	оценка	Подпи сь руково дит.
		6	Вводное занятие. Ознакомление с рабочими местами, оборудованием. Инструктаж по технике безопасности. Инструктаж по правилам внутреннего распорядка.		
		6	Общее знакомство с предприятием лесопильного производства 1.Знакомство со структурой лесопильного предприятия. 2.Ассортимент выпускаемой продукции 3.Структура управления предприятия 4.Режим работы		
		42	Изучение организации производственного процесса лесопиления на предприятиях отрасли 1.Технологический процесс лесопиления на предприятии 2.Применяемое оборудование: основное, вспомогательное 3.Подъемно-транспортные механизмы		
		78	Участие в ведении технологического процесса лесопиления на предприятиях отрасли Работа на лесопильных рамах и другом оборудовании в качестве подсобного рабочего		
		12	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли. 1.Разработка мероприятий по усовершенствованию технологического процесса лесопиления		
		12	Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ 1.Выбор дереворежущего инструмента –рамные пилы 2. Выбор приспособлений, которые применяются при пилении круглых лесоматериалов		
		12	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению. 1.Виды дефектов и брака при пилении круглых лесоматериалов		

			2.Разработка мероприятий по предупреждению брака при пилении круглых лесоматериалов		
		6	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок на основании нормативных документов. 1.Входной контроль 2. Пооперационный контроль 3. Приемочный контроль		
		4	Оформление отчета, дневника по практике. Подписание дневника руководителем практики., аттестационный лист, производственная характеристика Дневник заполняется ежедневно по мере выполняемой работе. Дневник подписывает руководитель практики. Руководитель составляет характеристику студента и ставит оценку за практику. Составляется отчет по практике. Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения.		
	Итого:	180ч	МДК 01.01 Лесопильное производство		
		3курс 6	4курс 6	Вводное занятие. Ознакомление с рабочими местами, оборудованием. Инструктаж по технике безопасности. Инструктаж по правилам внутреннего распорядка.	
		6	6	Общее знакомство с предприятием лесопильного производства 1.Знакомство со структурой предприятия. 2.Ассортимент выпускаемой продукции 3.Структура управления предприятия 4.Режим работы	
		12	12	Изучение организации производственного процесса изготовления мебели и столярно-строительных изделий на предприятиях отрасли 1.Технологический процесс деревообработки на предприятии 2.Применяемое оборудование: основное, вспомогательное 3.Подъемно-транспортные механизмы	
		54	90	Участие в ведении технологического процесса деревообработки на предприятиях отрасли 1.Выбор технологической оснастки, деревообрабатывающего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ 2. Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего	

			инструмента. 3. Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.			
		6	6	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли. 1. Разработка мероприятий по усовершенствованию технологического процесса деревообработки		
		12	12	Выбор технологической оснастки дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ 1. Выбор дереворежущего инструмента на станках общего назначения 2. Выбор приспособлений, которые применяются на станках общего назначения		
		8	6	Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению. 1. Виды дефектов и брака при видах обработке на станках общего назначения 2. Разработка мероприятий по предупреждению брака при деревообработке		
		4	4	Оформление отчета, дневника по практике. Подписание дневника руководителем практики. Аттестационный лист, производственная характеристика Дневник заполняется ежедневно по мере выполняемой работе. Дневник подписывает руководитель практики. Руководитель составляет характеристику студента и ставит оценку за практику. Составляется отчет по практике. Все документы сдаются руководителю практики от учебного заведения		
	Итого:	108	144	МДК01.02 Мебельное и столярно-строительное производство		
		432		Итого по ПП 01 Практика по профилю специальности		

Подпись студента _____

Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

(ФИО студента(-ки) в именительном падеже)

обучающийся(-аяся) на третьем курсе по специальности среднего профессионального образования 35.02.03 «Технология деревообработки»

код

наименование специальности

успешно прошел(-ла) учебную производственную (нужное подчеркнуть) практику по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

наименование профессионального модуля

в объеме ___ часов с _____ по _____

в _____ организации

наименование организации, юридический адрес

Результаты формирования общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций выражаются в уровнях: высоком, среднем, низком.

Высокий (В) уровень (5 баллов) - обучающийся выполняет все виды работ уверенно, добросовестно, эффективно, без ошибок, в полном объеме.

Средний (С) уровень (4 балла) - обучающийся выполняет все виды работ уверенно, добросовестно, эффективно, но с незначительными ошибками.

Низкий (Н) уровень (3 балла) - при выполнении профессиональных работ обучающийся нуждается во внешнем сопровождении и контроле.

РЕЗУЛЬТАТЫ АТТЕСТАЦИИ

Код и наименование профессиональных компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Результаты формирования ОК, ПК.
ПК. 1.1 Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР)	<ul style="list-style-type: none"> - умение разрабатывать конструкции изделий мебели и столярно-строительных изделий(ТД1.1.1) - умение разрабатывать конструкторскую документацию на изделия деревообработки в системе САПР «Базис-мебельщик» (ТД1.1.2) 	

ПК1.2 Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	<ul style="list-style-type: none"> - умение составлять технологические карты на изделие деревообработки;(ТД 1-2.1) - умение составлять технологическую схему; (ТД1.2.2) - умение разрабатывать карты раскроя плитных материалов (ТД1.2.3) 	
ПК1.3 Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки	<ul style="list-style-type: none"> - умение правильно применять мерительный инструмент для контроля точности (Т1.3.1) изготовления деталей, соблюдения режимов на стадиях технологического процесса;.(ТД1.3-2) соблюдение техники безопасности(ТД1.3.3) 	
ПК.1.4 Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов	<ul style="list-style-type: none"> - умение определять припуски на обработку заготовок; (ТД1.4.1) – правильно выполнять расчет потребного количества оборудования и его загрузку на стадиях технологического процесса;(ТД1.4.2) – определять норму расхода сырья и материалов на изделие.(ТД1.4.3) 	
ПК1.5 Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации	<ul style="list-style-type: none"> - умение выбирать контрольно-измерительный инструмент на операциях технологического процесса изготовления изделий деревообработки (ТД1.5.1) 	
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> демонстрация интереса к будущей профессии ; - получение практических навыков в проведении технических измерений соответствующим инструментом и приборами; 	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> Обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов, изготовления деталей изделий мебели, столярно-строительных изделий. -демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач. 	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	<ul style="list-style-type: none"> Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях в профессиональной деятельности; 	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного	<ul style="list-style-type: none"> Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития 	

выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.		
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Освоение и использование новых информационных программ в области проектирования продукции деревообработки; демонстрация навыков использования САПР «Базис-мебельщик» в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами ПО в ходе обучения; Умение работать в группе; Наличие лидерских качеств; Участие в самоуправлении предприятием; Участие в профессиональных конкурсах	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий; Самоанализ и коррекция результатов собственной работы	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; Самостоятельный, профессионально-ориентированный выбор тематики творческих и проектных работ (курсовых, рефератов, докладов и т.п.); Составление резюме; Посещение дополнительных занятий, Рациональность распределения времени при выполнении работ;	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Анализ инноваций в области разработки технологических процессов при выполнении курсовых и дипломных проектов; Практическая направленность в работах обучающихся (курсовых, рефератов, докладов и т.п.).	
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Соблюдение техники безопасности; Выполнение правил внутреннего распорядка; Применение полученных знаний и умений при выполнении задач, поставленных на военных сборах.	

Заключение:

обучающийся за время учебной/производственной практики показал(а) _____ уровень формирования ОК и ПК.

Дата «___» _____ 20__ г.

Подпись руководителя практики от предприятия _____

Подпись руководителя практики от учебного заведения _____

КОНТРОЛЬНЫЙ ЛИСТ ПРОВЕРКИ ПРАКТИКИ

Ф.И.О. преподавателя

Ф.И.О. студента (ов), группа

Предприятие

Дата, время проверки

Ф.И.О. руководителя практики от предприятия

Перечень видов работ, выполняемых студентом на момент проверки практики

Выполнение программы практики

Наличие специального задания

Предложения студента

Отзыв руководителя практики от предприятия

Анализ качества прохождения практики на данном предприятии

Рекомендации работодателя о подготовке студентов

М.П.

Подпись руководителя практики от предприятия

Подпись руководителя практики от образовательного учреждения